



# DEKO®

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ)

### Сварочный аппарат инверторный 250А DEKO DKWM250A Compact



## **СОДЕРЖАНИЕ**

1. ВВЕДЕНИЕ
2. НАЗНАЧЕНИЕ УСТРОЙСТВА, ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ, КОМПЛЕКТАЦИЯ
3. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
4. ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ
5. ВНЕШНИЙ ВИД
6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ
7. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ СВАРОЧНЫХ РАБОТ
8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ
9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
11. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ  
УСТРАНЕНИЯ

### **ВВЕДЕНИЕ**

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения инструмента – сварочного аппарата (далее – аппарат) и правильной его

эксплуатации. В данном руководстве по эксплуатации содержится информация, способствующая длительному и безопасному использованию аппарата.

Производитель оставляет за собой право без дополнительного уведомления вносить в руководство по эксплуатации изменения, связанные с улучшением аппарата.

Внесённые изменения будут опубликованы в новой редакции руководства по эксплуатации и на сайте компании: <https://z3k.ru>.

Перед началом работы с аппаратом необходимо внимательно прочитать настоящее руководство по эксплуатации.

Начав работу с аппаратом, покупатель подтверждает, что ознакомился с настоящим руководством по эксплуатации аппарата и берет ответственность за последствия нарушения положений настоящего руководства: правил техники безопасности, эксплуатации, хранения и утилизации аппарата.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                      |                  |
|--------------------------------------|------------------|
| Артикул                              | 081-3002         |
| Модель                               | DKWM250A         |
| SKU                                  | DKWM250A Compact |
| Типы сварки                          | ММА              |
| Напряжение                           | 220 В            |
| Частота                              | 50 Гц            |
| Мощность                             | 4200 Вт          |
| Диаметр электрода                    | 1,6-3,2 мм       |
| Мин. сварочный ток                   | 20 А             |
| Макс. сварочный ток                  | 250 А            |
| Диапазон регулировки сварочного тока | 20-250 А         |
| Коэффициент мощности                 | 0,85             |
| Рабочий цикл                         | 25%              |
| Класс защиты                         | IP21S            |
| Класс изоляции                       | F                |
| Функция HOT START (Горячий старт)    | Да               |
| Функция ARC FORCE (Форсаж дуги)      | Да               |
| Функция ANTI STICK (Антизалипание)   | Да               |
| Вид охлаждения                       | Воздушный        |

### КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочный аппарат – 1 шт  
Кабель с электрододержателем 1,2 м – 1 шт  
Кабель с клеммой заземления 1,2 м – 1 шт  
Щетка – 1 шт  
Плечевой ремень – 1 шт  
Руководство по эксплуатации – 1 шт

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сварочный аппарат – аппарат инверторного типа, предназначенный для ручной дуговой сварки (ММА) штучными электродами на постоянном токе.

Область применения: в бытовых условиях (на даче, в гараже) и различных мастерских. Инверторы оснащены плавным регулятором и индикатором сварочного тока, что позволяет точно настроить его показатели. Аппарат не предназначен для профессионального использования.

Инструмент предназначен для непродолжительных работ в районах с умеренным климатом, с характерной температурой от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ , относительной влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

Настоящий паспорт безопасности содержит самые полные сведения и требования, необходимые и достаточные для надежной, эффективной и безопасной эксплуатации инструмента.

В связи с непрерывной деятельностью по усовершенствованию конструкции изделия изготовитель оставляет за собой право вносить в ее конструкцию незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте безопасности и не влияющие на эффективную и безопасную работу инструмента.

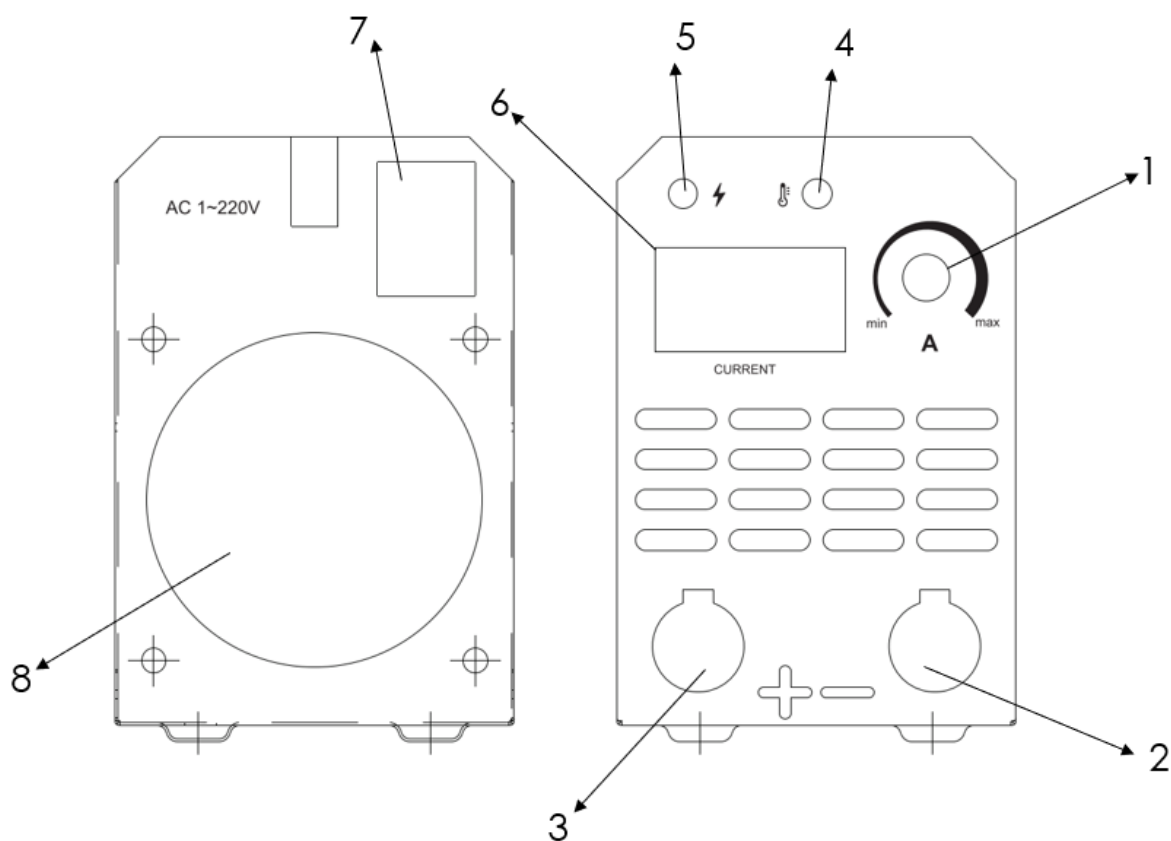
### **Внешний вид**

Инструмент состоит из металлического корпуса с расположенными в нем электронными компонентами, работающими под напряжением.

Внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации. Изученная информация позволит Вам научиться правильно вводить в эксплуатацию инструмент и позволит избежать ошибок и опасных ситуаций.

К эксплуатации изделия допускаются только лица, достигшие совершеннолетия; имеющие навыки и/или представление о принципах работы и оперирования инструментом; находящиеся в трезвом состоянии; не под действием лекарств, вызывающих сонливость и/или снижение концентрации внимания; не имеющие заболеваний, вызывающих подобные состояния, а также иных противопоказаний для работы с инструментом.

## **ВНЕШНИЙ ВИД АППАРАТА\***



1. Регулятор силы тока
2. Разъем «-»
3. Разъем «+»
4. Индикатор тепловой защиты
5. Индикатор питания
6. Цифровой дисплей
7. Кнопка ВКЛ/ВЫКЛ
8. Вентилятор внутреннего охлаждения

*\*внешний вид представлен схематично и может отличаться от рисунка.*

## **ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ АППАРАТА**

Данный инструмент относится к категории силового электроинструмента и является оборудованием повышенной опасности.

Ознакомьтесь и строго соблюдайте нижеописанные правила техники безопасности.

Используйте инструмент только по его прямому назначению, указанному в руководстве по эксплуатации.

Вовремя проводите необходимое обслуживание. Любое изменение или модификация аппарата запрещается, так как это может привести к поломке и/или травмам.

### **Проверка инструмента**

- Каждый раз перед использованием аппарата необходимо произвести его наружный осмотр на предмет целостности и отсутствия повреждений, надежности крепления узлов и деталей, целостности шнура питания.

### **Внимание!**

Не допускается работа при любых неисправностях инструмента! Отключите инструмент от источника электропитания перед проведением любых регулировок, технического обслуживания, или при хранении.

### **Безопасность рабочего места**

- Убедитесь в безопасности рабочего места: оно должно быть чистым и хорошо освещённым.
- Плохое освещение и захламление рабочего места могут привести к несчастным случаям.

### **Рабочая форма**

- Используйте защитный головной убор при работе с аппаратом.
- Используйте средства индивидуальной защиты органов дыхания при работе с пылеобразующими материалами.
- Всегда носите защитные очки.
- Не надевайте слишком большую широкую одежду при работе с аппаратом.

### **Использование и уход**

- Держите руки на безопасном расстоянии от инструмента.
- Запрещено работать аппаратом под воздействием алкоголя или лекарств, которые могут повлиять на скорость вашей реакции.
- Не работайте с аппаратом, когда Вы устали или не имеете возможности контролировать рабочий процесс.
- Будьте внимательны весь период работы.
- Запрещается использовать едкие химические вещества и жидкости для чистки аппарата.
- Не пользуйтесь аппаратом с неисправным выключателем. Любой аппарат с неисправным выключателем опасен и должен быть отремонтирован.
- Перед сменой принадлежностей или хранением аппарата всегда отключайте его от источника питания и/или от аккумулятора во избежание риска случайного включения аппарата.

- Используйте аппарат, принадлежности, приспособления и насадки в соответствии с данными инструкциями и в целях, для которых он предназначен, учитывая при этом условия и вид выполняемой работы. Использование электроинструмента не по назначению может привести к возникновению опасной ситуации.

### **Электробезопасность**

- Электрический ток большой силы – источник повышенной опасности. Во избежание несчастных случаев:

- не подключайте изделие к сети, не выключив автоматический выключатель, защищающий цепь его питания;
- не работайте в сырую погоду или под дождем, на влажных или мокрых поверхностях;
- не прикасайтесь к подключенному к сети изделию мокрыми руками или мокрой ветошью;
- не касайтесь открытыми частями тела одновременно рабочей и массовой клемм или металлических частей, подключенных к этим клеммам;
- не производите работ по техническому обслуживанию изделия (очистку поверхностей) или замену вышедших из строя частей, не отключив его от сети;
- не используйте поврежденные кабели и не допускайте ослабления соединений;
- никогда не смотрите на горящую дугу без защитной маски.

- По электробезопасности аппарат соответствует I классу защиты от поражения электрическим током, т. е. должно быть заземлено.

- Запрещается подключать аппарат к розеткам без контактов заземления. Запрещается переделывать вилку, если она не подходит к Вашей розетке. Вместо этого квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

- Если в Вашей сети нет защитного заземляющего провода, квалифицированный электрик должен выполнить работы по устройству заземления и протянуть соответствующий провод.

### **Инструкции по электромагнитной совместимости**

- Перед установкой сварочного оборудования пользователю необходимо оценить возможные электромагнитные проблемы в окружающем пространстве. Следует обращать внимание на:

- Другие сетевые кабели, кабели и провода управления, телефонные и охранные кабели вверху, внизу и рядом со сварочным оборудованием

- Радио, телевизионные приемники и передатчики

- Компьютеры и другую оргтехнику

- Оборудование, отвечающее за безопасность производственных объектов

- Устройства, связанные со здоровьем окружающих людей (напр. электронные стимуляторы сердца, слуховые аппараты)

- Электронные контрольно-измерительные приборы.

## Техника безопасности при работе со сварочным автоматом

- Во избежание несчастных случаев, каждый раз перед включением аппарата в сеть проверяйте, что держатель электродов изолирован от металлических деталей, поверхностей и проводов, участвующих в электрической цепи процесса сварки, а также от заземленных предметов.
- В процессе сварки (или резки) некоторые материалы могут выделять токсичные вещества высокой концентрации, которые могут вызвать недомогание, плохое самочувствие и даже отравление. Во избежание несчастного случая обеспечьте хорошую вентиляцию рабочего места.
- Не включайте аппарат и не работайте в помещениях с высоким содержанием в воздухе паров кислот, воды, взрывчатых и легковоспламеняющихся газов.
- Не работайте вблизи предметов из легковоспламеняющихся материалов.

### Внимание!

Искры и раскаленные частицы разлетаются на расстояние до 10 м. Емкости, ранее содержащие воспламеняющиеся вещества, под сваркой должны быть очищены.

Не прикасайтесь к работающим, движущимся (под кожухами, крышками) частям изделия.

Не включайте и не эксплуатируйте аппарат со снятым защитным кожухом. Под кожухом расположены металлические части, находящиеся под напряжением и сильно нагревающиеся, а также вентилятор – контакт с ним может привести к травме. Кроме того, кожух является направляющей для воздушного потока и его отсутствие нарушает охлаждение нагреваемых частей изделия.

По окончании работы убедитесь, что все искры потушены, нет загоревшихся или тлеющих предметов.

**Нарушение техники безопасности или неправильное использование данного аппарата могут привести к серьезным травмам создать опасность возникновения пожара или взрыва.**

### Примечание:

Хранить инструмент необходимо в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией, где колебания температуры и влажность воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе в районах с умеренным и холодным климатом, при температуре не выше +40°C и не ниже -50°C, относительной влажности не более 80% при +25°C, что соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-89.

Транспортировать инструмент можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических



повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически-активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов, что соответствует условиям перевозки 8 по ГОСТ 15150- 89.

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### Подключение оборудования

- Извлеките аппарат из упаковки и тщательно осмотрите на наличие внешних признаков повреждения при транспортировке (рекомендуется провести осмотр непосредственно при покупке в присутствии продавца).
- Установите устройство, по возможности, в чистом месте с хорошим притоком воздуха, чтобы вентиляционные отверстия в корпусе не были прикрыты. Не используйте дополнительные фильтры, и не накрывайте аппарат материалами, препятствующими притоку воздуха (несоблюдение этих условий может привести к сильному перегреву аппарата и возможной поломке).
- Перед включением аппарата в сеть, внимательно осмотрите изоляцию кабелей, горелку, разъемы на наличие повреждений. Для электробезопасности рекомендуется изолировать аппарат от контакта со свариваемой деталью/местом проведения сварочных работ, установив его на резиновый коврик-изолятор.

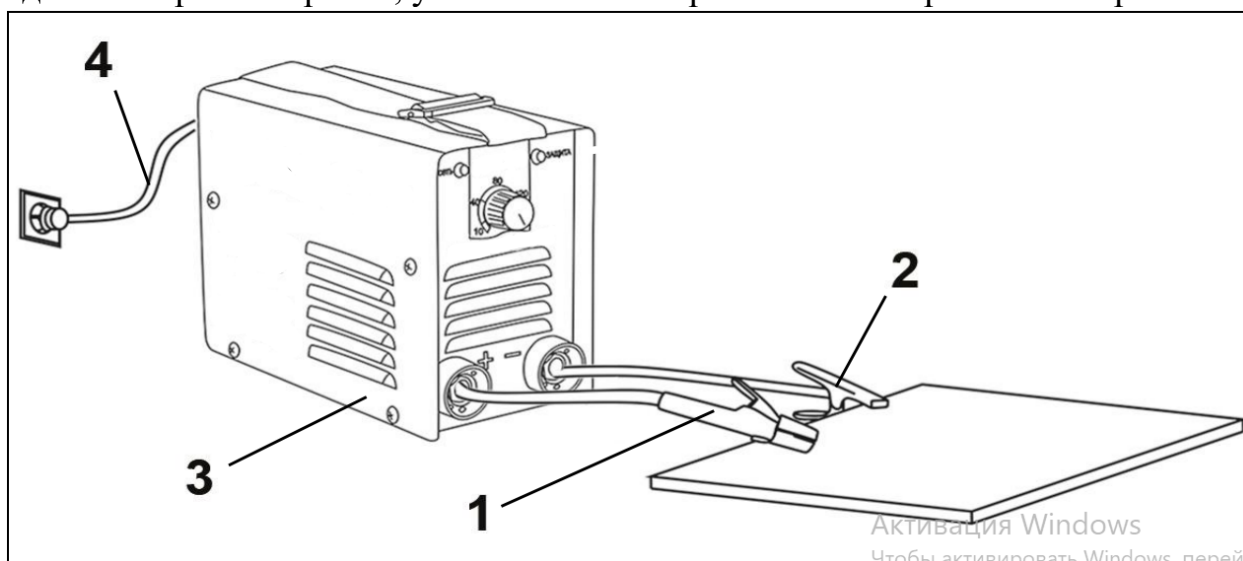


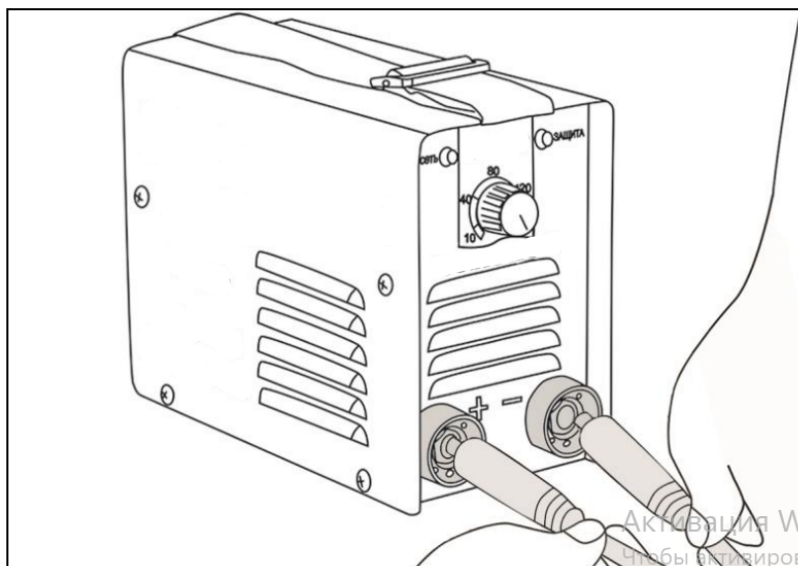
Схема подключения оборудования

- |                                  |                       |
|----------------------------------|-----------------------|
| 1. Кабель с электрододержателем. | 3. Сварочный аппарат. |
| 2. Клемма заземления.            | 4. Сетевой кабель.    |

- Подсоедините сетевой кабель к электросети с требуемыми параметрами. Проверьте надежность соединения кабеля и сетевой розетки.

### Порядок работы сварочным аппаратом

- Присоедините к силовым клеммам аппарата кабель с электрододержателем и кабель заземления в зависимости от требуемой для данной марки электрода полярности. Кабели подсоединяются к разъемам в зависимости от требуемой полярности.



### Подключение кабелей

- Убедитесь в том, что Переключатель ВКЛ/ВЫКЛ находится в положении "ВЫКЛ".
- Подключите аппарат к сети.
- Убедитесь в том, что регулятор сварочного тока находится в минимальном положении.
- Включите аппарат переводя Переключатель ВКЛ/ВЫКЛ в положение "ВКЛ".
- Вставьте необходимый электрод в электрододержатель и поворотом регулятора величины сварочного тока установите требуемое значение, согласно нижеприведенной таблице. Рекомендуется всегда следовать инструкциям производителя электродов, так как в ней указаны и полярность подсоединения кабелей, и оптимальный ток сварки.

| Диаметр электродов | Ток (А) | Рекомендованное сварочное напряжение |
|--------------------|---------|--------------------------------------|
| 1.0                | 20~50   | 20.8~22                              |
| 1.6                | 30~60   | 21.2~22.4                            |
| 2.0                | 50~90   | 22~23.6                              |
| 2.5                | 70~120  | 21.8~24.8                            |
| 3.2                | 90~140  | 23.6~25.6                            |
| 4.0                | 130~200 | 25.2~28                              |

- Необходимо учитывать, что сила сварочного тока для одного и того же типа электродов выбирается разной, в зависимости от положения свариваемых деталей: при сварке на горизонтали сила тока должна быть выше, а при выполнении вертикального шва или работе над головой – ниже.
- После окончания производства сварочных работ установите регулятор сварочного тока в минимальное положение.
- Выключите аппарат с помощью переключателя ВКЛ/ВЫКЛ
- Отключите аппарат от сети.
- Отсоедините от аппарата кабель с электрододержателем и кабель заземления.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ СВАРОЧНЫХ РАБОТ

- Зачистите свариваемый материал. Металл на расстоянии 10-20 мм от шва должен быть очищен от ржавчины, маслянистой пыли, воды, краски и т.п.

- Выполните все рекомендации описанные в разделе подготовки и порядке работы.

- Держа сварочную маску перед лицом, «чиркните» электродом по поверхности свариваемой детали (как при зажигании спичкой). Данный метод наиболее продуктивный для зажигания сварочной дуги.



Действия с электродом

- После зажигания дуги старайтесь сохранять расстояние между рабочей поверхностью (Вашей деталью) и электродом приблизительно равное диаметру самого электрода примерно 3 – 5 мм. Необходимо соблюдать это расстояние постоянно во время сварки. Угол наклона электрода от вертикальной оси должен быть от 20° до 30°.

- При завершении шва отведите электрод немного назад, чтобы заполнилась сварочная ванна, а затем переместите электрод на верхний край сварочной ванны и быстро отведите от кратера.

- Удалите шлак и окалину со сварного шва при помощи металлической щетки или молотка с зубилом.

- Для замены электродов в электрододержателе и перемещения свариваемых деталей используйте изолированные плоскогубцы.

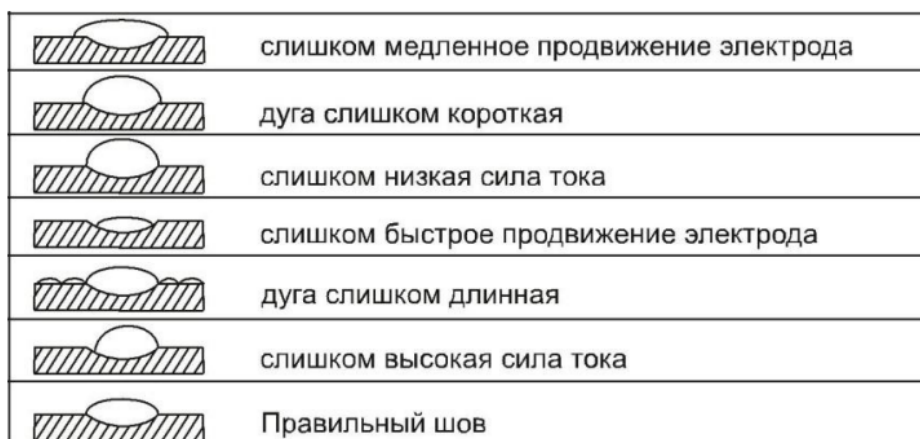
- При смене электрода, отключите сварочный аппарат. Для этого убавьте силу тока до минимального значения и только после этого нажмите на клавишу выключателя.

При ручной дуговой сварке различают два вида подключения: прямой полярности и обратной. Подключение «прямая» полярность: электрод «минус», свариваемая деталь – «плюс». Такое подключение и ток прямой полярности целесообразны для резки металла и сварки больших толщин, требующих большого количества тепла для их прогрева.

«Обратная» полярность (электрод – «плюс», деталь – «минус») используется при сварке толщин и тонкостенных конструкций. Дело в том, что на отрицательном полюсе (катоде) электрической дуги температура всегда меньше, чем на положительном (аноде), за счет чего электрод расплавляется быстрее, а нагрев детали уменьшается – снижается и опасность ее прожога.

**ВНИМАНИЕ!** Рекомендуется всегда следовать инструкциям производителя электродов, так как в ней указаны и полярность подсоединения кабелей, и оптимальный ток сварки.

Ниже приведены примеры сварных швов, полученных в результате некорректно выставленных сварочных параметров, а также вид правильного шва.



### ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

- Режим MMA – ручная дуговая сварка электродом на постоянном токе.
- Функция ANTI STICK- осуществляет автоматическое снижение сварочного тока при "залипании" электрода.
- Функция HOT START, осуществляет автоматическое повышение сварочного тока вначале сварки. Это позволяет значительно облегчить начало сварочного процесса.
- Функция ARC FORCE (форсаж дуги) – предназначена для повышения устойчивости сварочной дуги и лучшей текучести металла.
- Осуществляется повышением сварочного тока при уменьшении длины дуги.

### СРОК СЛУЖБЫ И УТИЛИЗАЦИЯ

При соблюдении требований, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации и в гарантийном талоне, срок службы товара составляет 3 года.

По окончании срока службы возможно использование инструмента по назначению, если его состояние отвечает требованиям безопасности и инструмент не утратил свои функциональные свойства.

Не выбрасывайте инструмент, а также комплектующие и составные детали в бытовые отходы! Отслуживший свой срок инструмент должен утилизироваться в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации электроинструментов и аккумуляторных батарей.

За подробной информацией о пунктах по сбору электроинструментов и аккумуляторных батарей обращайтесь в свой административный округ, в местную службу по переработке отходов или в магазин, в котором был куплен инструмент.

## УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

### Возможные неисправности

| Неисправность   | Вероятная причина   |
|---|---|
| Коррозия деталей изделия  | Небрежное обращение с инструментом при работе и хранении. |
| Проникновение внутрь инструмента жидкостей частиц строительных смесей, материалов |   |
| Механическое повреждение корпуса, узлов, деталей                                  |   |
| Сильное загрязнение инструмента как внешнее, так и внутреннее                     |   |

### Возможные неисправности и методы их устранения

| Возможные неисправности                                       | Методы устранения   |
|---|---|
| Аппарат не включается   | Проверьте подключение аппарата к сети электропитания                              |
|   | Проверьте целостность силового кабеля   |
|   | Убедитесь в исправности выключателя аппарата                                      |
| Горит индикатор перегрева                                     | Сделайте перерыв в работе, дайте аппарату остыть                                  |
|   | Проверьте работу вентилятора в источнике  |
|   | Проверьте подключение аппарата к сети электропитания и заземление                 |
| Горит индикатор перегрузки                                    | Проверьте параметры питающей сети, приведите их к требуемым значениям             |
|   | Проверьте подключение аппарата к сети электропитания и заземление                 |
| Сварочный ток непостоянен                                     | Проверьте, соответствуют ли параметры сварки используемым материалам и их толщине |
| Активное разбрызгивание металла                               | Проверьте правильность подключения оборудования – прямая или обратная полярность  |
|   | Уменьшите расстояние между электродом и свариваемой поверхностью                  |
|   | Уменьшите значение напряжения дуги  |
| Недостаточная глубина сварного шва                            | Проверьте чистоту кромок свариваемых деталей                                      |
|   | Используйте электрод меньшего диаметра  |
| Посторонние включения в сварном шве                           | Проверьте чистоту кромок свариваемых деталей                                      |
|   | Уменьшите диаметр электрода   |
| Залипание электрода   | Проверьте правильность подключения оборудования – прямая или обратная полярность  |
|   | Увеличьте длину дуги, значение тока сварки или угол наклона электрода             |
| Пористый сварной шов  | Очистите свариваемые поверхности, проверьте электрод на предмет загрязнения       |
|   | Уменьшите длину дуги  |
|   | Увеличьте значение сварки   |
| Выгорание панельной розетки, выход из строя источника питания | Неплотное соединение кабелей  |

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации инструмента составляет 12 месяцев со дня продажи розничной сетью (магазином). Если инструмент эксплуатировался в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет 1 месяц со дня продажи.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий:

1. Наличия кассового чека.
2. Предоставление неисправного инструмента в комплекте с аккумуляторным блоком зарядным устройством в чистом виде.

Гарантийное обслуживание не предоставляется:

1. На инструмент, у которого неразборчив или изменен серийный номер (при наличии);
2. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки инструмента в гарантийный период (не требуемые по инструкции эксплуатации), о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей;
3. На неисправности, возникшие в результате несообщения о первоначальной неисправности;
4. На инструмент, который эксплуатировался с нарушениями инструкции по эксплуатации или не по назначению;
5. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.;
6. На неисправности, вызванные попаданием в инструмент инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекшими за собой выход из строя инструмента;
7. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие за собой выход из строя двигателя или других узлов и деталей, а также вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению;
8. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей и принадлежностей;
9. На недостатки изделий, возникшие вследствие эксплуатации с не устраненными иными недостатками;
10. На недостатки изделий, возникшие вследствие технического обслуживания и внесения конструктивных изменений лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами;
11. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования;
12. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за изделием, оговоренным в Руководстве (Инструкции по эксплуатации);
13. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продаже изделия;

Гарантия не распространяется на комплектующие и составные детали, являющиеся расходными и быстроизнашивающимися, к которым относятся:

- оснастка (сменные принадлежности), входящие в комплектацию или устанавливаемые пользователем, например, клеммы, электродержатели и прочая сменная оснастка;

Перечень сервисных центров Вы можете посмотреть на сайте: <https://z3k.ru/service/>

Перейти по ссылке можно отсканировав QR код:



**Экспортер/Изготовитель:** NINGBO DEKO INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD./НИНБО ДЕКО ИНФОРМЭЙШН ТЕКНОЛОДЖИ КО., ЛТД.

**Адрес экспортера/изготовителя:** RM.402, NO.555, RILI MIDDLE ROAD, YINZHOU DISTRICT, NINGBO, ZHEJIANG, CHINA/ОФ.402, №555, ЖИЛИ МИДДЛ РОАД, ИНЬЧЖОУ ДИСТРИКТ, НИНБО, ЧЖЭЦЗЯН, КИТАЙ

**Импортер/Организация, уполномоченная принимать претензии:** ООО «ДЕКО ЕВРОПА»

**Адрес импортера:** 107078, Москва г, Новорязанская ул, дом 18

**Тел.** +7 (905) 518-81-22

**E-mail:** info@z3k.ru

**Сделано в Китае**

**Дата производства указана на индивидуальной упаковке.**

**Изделие соответствует требованиям:**

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»;

ТР ЕАЭС 037/2016 «Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники».



# ДЕКО®

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

www.zitrek.ru

№ \_\_\_\_\_

Наименование изделия и модель \_\_\_\_\_

Серийный номер \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_



М.П.

Сервисные центры:

Штамп торговой  
организации

### ВНИМАНИЕ! Не заполненный гарантийный талон – НЕДЕЙСТВИТЕЛЕН!

#### 1. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ:

1.1 Гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и обусловленные производственными факторами.

1.2 Гарантийные обязательства имеют силу при наличии заполненного гарантийного талона. Гарантийный срок исчисляется от даты продажи техники, которая фиксируется в гарантийном талоне.

1.3 Гарантия покрывает стоимость замены дефектных частей, восстановление таких частей или получение эквивалентных частей, при условии правильной эксплуатации в соответствии с Руководством по эксплуатации. Дефектной частью (изделием) считается часть (изделие), в которой обнаружен заводской брак, существовавший на момент поставки (продажи) и выявленный в процессе эксплуатации.

1.4 Гарантийные обязательства не покрывают ущерб, нанесенный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данным изделием.

1.5 Гарантия не покрывает запасные части или изделия, поврежденные во время транспортировки, установки или самостоятельного ремонта в процессе неправильного использования, перегрузки, недостаточной смазки, в результате невыполнения требований или ошибочной трактовки Руководства (инструкции) по эксплуатации, которые могли стать причиной или увеличили повреждение, если была изменена настройка, если изделие использовались в целях для которого оно не предназначено.

1.6 Гарантийные обязательства не покрывают ущерб вызванный действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.).

1.7 С момента отгрузки товара со склада продавца и перехода прав собственности от продавца к покупателю, все риски связанные с транспортировкой и перемещением отгруженных товаров в гарантийные обязательства не входят.

1.8 Покупатель доставляет изделие в ремонт самостоятельно и за свой счет, изделие должно быть в чистом виде.

#### 2. ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

2.1 Гарантийные обязательства не распространяются на: принадлежности, расходные материалы, и запасные части, вышедшие из строя вследствие нормального износа в процессе эксплуатации оборудования, такие как: приводные ремни; резиновые амортизаторы и вибрационные узлы крепления; стартер ручной, муфта центробежная, транспортные колеса; топливные, масляные и воздушные фильтры; свечи зажигания, трос газа; затирочные лезвия и диски, гибкие валы, диски для резки швов, чашки шлифовальные, зубчатые резак; на масла и ГСМ, а так же неисправности, возникшие в результате несвоевременного устранения других ранее обнаруженных неисправностей.

2.2 Владелец лишается права проведения бесплатного ремонта и дальнейшего гарантийного обслуживания данного изделия при наличии механических повреждений или несанкционированного ремонта, нарушении правил эксплуатации, несвоевременного проведения работ по техническому обслуживанию узлов и механизмов изделия, повреждений, возникших в результате продолжения эксплуатации оборудования при обнаружении недостатка масла и ГСМ.

2.3 Для техники имеющей в своем составе двигатель внутреннего сгорания, гарантийные обязательства не действуют в следующих случаях:

- отложений на клапанах, загрязнения элементов топливной системы, обнаружения следов применения некачественного или несоответствующего топлива, масла и смазок, указанных в Руководстве по эксплуатации.

- наличия задиров, трещин в трущихся парах двигателя и любых поломок, вызванных перегревов двигателя, неисправности, повлекшие механические деформации по вине Потребителя.

- применения неоригинальных запасных частей при ремонте или обслуживании.

- любых изменений в конструкции изделия.

- повреждения узлов и/или деталей вследствие несоблюдения правил транспортировки и/или хранения.

2.4 Сервисный центр не несет ответственности, ни за какой ущерб или упущенную выгоду в результате дефекта (брака) оборудования.

#### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:

12 календарных месяцев или 1000 моточасов наработки (в зависимости от того, что наступит раньше) начиная с момента продажи.

Товар получен в исправном состоянии, без повреждений, в полной комплектности, проверен в моём присутствии.

Претензий к качеству товара, комплектации, упаковке, внешнему виду – НЕ ИМЕЮ.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен. Подпись покупателя \_\_\_\_\_

#### ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

№ \_\_\_\_\_

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Тел. и адрес клиента \_\_\_\_\_

#### ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

№ \_\_\_\_\_

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Тел. и адрес клиента \_\_\_\_\_