



DEKO®

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

(ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ)

Сварочный полуавтомат DEKO DKWM210A



СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ
3. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
4. ВНЕШНИЙ ВИД ОБОРУДОВАНИЕА
5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
6. ОПИСАНИЕ СБОРКИ И РАБОТЫ
7. СРОК СЛУЖБЫ И УТИЛИЗАЦИЯ
8. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения оборудования – сварочного полуавтомата (далее – оборудование) и правильной его эксплуатации. В данном руководстве по эксплуатации содержится информация, способствующая длительному и безопасному использованию оборудования.

Производитель оставляет за собой право без дополнительного уведомления вносить в руководство по эксплуатации изменения, связанные с улучшением оборудования.

Внесённые изменения будут опубликованы в новой редакции руководства по эксплуатации и на сайте компании: <https://z3k.ru>.

Перед началом работы с оборудованием необходимо внимательно прочитать настоящее руководство по эксплуатации.

Начав работу с оборудованием, покупатель подтверждает, что ознакомился с настоящим руководством по эксплуатации оборудования и берет ответственность за последствия нарушения положений настоящего руководства: правил техники безопасности, эксплуатации, хранения и утилизации оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	081-3009
Модель	DKWM210A
SKU	DKWM210A
Режим сварки	MIG без газа/MIG/MAG/MMA/LIFT TIG
Напряжение	220-230В ± 10%
Частота	50-60Гц
Мощность	8,2 кВт
Минимальный сварочный ток	40 А
Максимальный сварочный ток	210 А
Диаметр проволоки	0,8-1 мм
Номинальный рабочий цикл	35%
Скорость проволоки	2,5-12 м/мин
Класс защиты	IP21S
Класс изоляции	F
Коэффициент мощности	0,7
Вид охлаждения	Воздушный
Упаковка	Коробка

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сварочный полуавтомат – 1 шт
- Кабель ССА 1,4 м с электрододержателем – 1 шт
- Кабель ССА 1,4 м с зажимом заземления – 1 шт
- Горелка MIG 1,6 м – 1 шт
- Насадки для горелки – 2 шт (0,8 и 1,0 мм)
- Проволока с флюсом – 1 шт
- Руководство по эксплуатации – 1 шт

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Оборудование предназначено для сварочных работ методами MIG без газа (сварка порошковой проволокой), MIG (сварка электродной проволокой в среде защитного газа), MMA (ручная электродуговая сварка штучными плавкими покрытыми электродами) и метод LIFT TIG (ручная дуговая сварка в инертном газе неплавящимся электродом с контактным разжиганием дуги). Оборудование может применяться для сварки различных видов металлов.

Оборудование предназначено для непродолжительных работ в бытовых условиях, в районах с умеренным климатом, с характерной температурой от -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$, относительной влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

Настоящий паспорт безопасности содержит самые полные сведения и требования, необходимые и достаточные для надежной, эффективной и безопасной эксплуатации оборудования.

В связи с непрерывной деятельностью по усовершенствованию конструкции изделия изготовитель оставляет за собой право вносить в ее конструкцию незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте безопасности и не влияющие на эффективную и безопасную работу оборудования.

Внешний вид

Оборудование состоит из металлического корпуса с расположенными в нем электронными компонентами, работающими под напряжением.

Внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации. Изученная информация позволит Вам научиться правильно вводить в эксплуатацию оборудование и позволит избежать ошибок и опасных ситуаций.

К эксплуатации изделия допускаются только лица, достигшие совершеннолетия; имеющие навыки и/или представление о принципах работы и оперирования оборудованием; находящиеся в трезвом состоянии; не под действием лекарств, вызывающих сонливость и/или снижение концентрации внимания; не имеющие заболеваний, вызывающих подобные состояния, а также иных противопоказаний для работы с оборудованием.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Данное оборудование относится к категории силового электрооборудования и является оборудованием повышенной опасности.

Ознакомьтесь и строго соблюдайте нижеописанные правила техники безопасности.

Используйте оборудование только по его прямому назначению, указанному в руководстве по эксплуатации.

Вовремя проводите необходимое обслуживание. Любое изменение или модификация оборудования запрещается, так как это может привести к поломке и/или травмам.

Проверка оборудования

▪ Каждый раз перед использованием оборудования необходимо произвести его наружный осмотр на предмет целостности и отсутствия повреждений, надежности крепления узлов и деталей, целостности шнура питания.

Внимание!

Не допускается работа при любых неисправностях оборудования! Отключите оборудование от источника электропитания перед проведением любых регулировок, технического обслуживания, или при хранении.

Безопасность рабочего места

- Убедитесь в безопасности рабочего места: оно должно быть чистым и хорошоосвещённым.
- Плохое освещение и захламление рабочего места могут привести к несчастнымслучаям.

Рабочая форма

- Используйте защитный головной убор при работе с оборудованием.
- Используйте средства индивидуальной защиты органов дыхания при работе с пылеобразующими материалами.
- Всегда носите защитные очки.
- Не надевайте слишком большую широкую одежду при работе с оборудованием.

Использование и уход

- Держите руки на безопасном расстоянии от движущихся деталей механизма.
- Избегайте попадания любых частей тела в движущиеся детали оборудования во время выполнения рабочих операций.
- Не оставляйте ручной электрооборудование без присмотра во время работы механизма.
- Запрещено работать оборудованием под воздействием алкоголя или лекарств, которые могут повлиять на скорость вашей реакции.
- Не работайте с оборудованием, когда Вы устали или не имеете возможности контролировать рабочий процесс.
- Будьте внимательны весь период работы.

- Запрещается использовать едкие химические вещества и жидкости для чистки оборудования.
- Не прилагайте излишних усилий к оборудованию. Правильно подобранный инструмент позволит выполнить работу лучше и безопаснее с производительностью, на которую он рассчитан.
- Не пользуйтесь оборудованием с неисправным выключателем. Любой инструмент с неисправным выключателем опасен и должен быть отремонтирован.
- Перед выполнением регулировок, сменой принадлежностей или хранением инструмента всегда отключайте его от источника питания.
- Используйте инструмент, принадлежности, приспособления и насадки в соответствии с данными инструкциями и в целях, для которых он предназначен, учитывая при этом условия и вид выполняемой работы. Использование электроинструмента не по назначению может привести к возникновению опасной ситуации.

Электробезопасность

Электрический ток большой силы – источник повышенной опасности. Во избежание несчастных случаев:

- не подключайте изделие к сети, не выключив автоматический выключатель, защищающий цепь его питания;
- не работайте в сырую погоду или под дождем, на влажных или мокрых поверхностях,
- не прикасайтесь к подключенному к сети изделию мокрыми руками или мокрой ветошью;
- не касайтесь открытыми частями тела одновременно рабочей и массовой клемм или металлических частей, подключенных к этим клеммам;
- не производите работ по техническому обслуживанию изделия (очистку поверхностей) или замену вышедших из строя частей, не отключив его от сети;
- не используйте поврежденные кабели и не допускайте ослабления соединений;
- никогда не смотрите на горящую дугу без защитной маски.

По электробезопасности изделие соответствует I классу защиты от поражения электрическим током, т. е. должно быть заземлено.

- Запрещается подключать изделие к розеткам без контактов заземления. Запрещается переделывать вилку, если она не подходит к Вашей розетке. Вместо этого квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.
- Если в Вашей сети нет защитного заземляющего провода, квалифицированный электрик должен выполнить работы по устройству заземления и протянуть соответствующий провод.

Техника безопасности при работе со сварочным полуавтоматом

Процесс сварки представляет опасность как для сварщика, так и для окружающих, поэтому соблюдайте правила техники безопасности. Для получения более подробной информации обратитесь к инструкции по технике безопасности для сварщика, составленной в соответствии с требованиями производителя сварочного аппарата.

Перед эксплуатацией оборудования необходимо пройти профессиональную подготовку.

- Используйте для сварки средства индивидуальной защиты, одобренные

Государственной инспекцией труда.

- Сварщик должен обладать необходимой квалификацией и иметь допуск к проведению сварочных работ.

- Отключайте аппарат от сети перед проведением технического обслуживания или ремонта.

Электрический ток может быть причиной серьезной травмы и даже смерти.

- Устанавливайте обратный кабель в соответствии с характером проводимых работ.

- Ни в коем случае не дотрагивайтесь до неизолированных деталей голыми или мокрыми руками. Не работайте в мокрой одежде.

- Убедитесь в том, что вы изолированы от земли и заготовки, а также в том, что вы заняли безопасную для сварки позицию.

Дым и газ, образующиеся в процессе сварки, опасны для здоровья.

- Не наклоняйтесь над заготовкой во избежание вдыхания газа и дыма, выделяемых при сварке.

- Поддерживайте вентиляцию на рабочем месте с помощью вытяжки или вентиляционного оборудования.

Излучение дуги может быть причиной травмы глаз или ожогов.

- Надевайте специальную одежду для защиты открытых участков тела в процессе сварки.

- Пользуйтесь специальными масками или экранами для защиты глаз в процессе сварки.

Неправильная эксплуатация сварочного аппарата может вызвать пожар или взрыв.

- Искры от сварки могут быть причиной пожара. Убедитесь в том, что поблизости нет воспламеняющихся материалов. Уделяйте особое внимание технике пожарной безопасности.

- Поблизости должен находиться огнетушитель, а персонал должен уметь им пользоваться.

Сварка в вакуумной камере запрещена. Запрещается размораживать трубы с помощью сварочных работ.

Горячая заготовка может стать причиной серьезных ожогов.

- Не трогайте горячую заготовку голыми руками.

- После продолжительного использования горелки необходимо дать ей остыть.

Магнитные поля могут воздействовать на электронный стимулятор сердца.

- Человек с электронным стимулятором сердца должен допускаться в зону сварки только после консультации врача.

Движущиеся части сварочного аппарата могут нанести серьезные травмы.

- Держитесь на безопасном расстоянии от движущихся частей оборудования, таких как вентилятор.

- Дверцы, панели, крышки и другие защитные приспособления должны быть закрыты и находиться на своем месте.

При возникновении неисправностей и любых трудностей при эксплуатации сварочного аппарата обращайтесь за помощью к профессионалам.

- При возникновении трудностей в процессе установки и эксплуатации сварочного аппарата обратитесь к соответствующему разделу настоящей инструкции.

- Обратитесь в сервисный центр за профессиональной помощью, если вы не

можете разобраться в возникшей проблеме или устранить ее после прочтения настоящей инструкции.

Нарушение техники безопасности или неправильное использование данного оборудования могут привести к серьезным травмам создать опасность возникновения пожара или взрыва.

Примечание:

Хранить оборудование необходимо в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией, где колебания температуры и влажность воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе в районах с умеренным и холодным климатом, при температуре не выше $+40^{\circ}\text{C}$ и не ниже -50°C , относительной влажности не более 80% при $+25^{\circ}\text{C}$, что соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-89.

Транспортировать оборудование можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически-активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов, что соответствует условиям перевозки 8 по ГОСТ 15150-89.

ОПИСАНИЕ СБОРКИ И РАБОТЫ

Внимание!

- Перед использованием аппарата внимательно прочитайте настоящую инструкцию.
- Не допускается внесение изменений в конструкцию аппарата или выполнение каких-либо действий, не предусмотренных данной инструкцией.
- По всем вопросам, связанным с эксплуатацией и обслуживанием аппарата, вы можете получить консультацию у специалистов сервисного центра.
- Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации аппарата или самостоятельного вмешательства в его конструкцию, а также за возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в инструкции, или наступления гарантийного и постгарантийного случая.
- Данная инструкция поставляется в комплекте с аппаратом и должна сопровождать его при продаже и эксплуатации, гарантийном и сервисном обслуживании.

Подготовка к работе

Внимание!

Устанавливайте аппарат в соответствии с приведенной ниже последовательностью действий. Операции по подсоединению электрических проводов должны проводиться после отключения питания аппарата. Класс защиты данного оборудования IP 21S, поэтому не используйте его под дождем.

Подсоединение сетевого кабеля

- В комплект сварочного оборудования входит сетевой кабель. Подсоедините его к электросети с требуемыми параметрами. Проверьте надежность соединения сетевого кабеля во избежание окисления. Проверьте с помощью мультиметра, соответствует ли значение напряжения заданному диапазону.
- Надежно заземлите аппарат специальным кабелем, подсоединяемым к корпусу аппарата.

Сборка

- Переведите сварочный полуавтомат в режим ручной сварки с помощью клавиши на передней панели.
- Подсоедините кабель с зажимом заземления к разъему «+» под передней панелью сварочного аппарата и затяните его гаечным ключом.
- Подсоедините кабель с зажимом заземления к разъему «-» под передней панелью сварочного аппарата и затяните его гаечным ключом.
- Выключите распределительную коробку, подсоедините кабель питания на задней панели сварочного автомата к выходной клемме. Сгруппируйте желтые и зелёный провода питания, чтобы завершить подключение провода.

Примечание: Пользователь может выбрать метод прямой полярности постоянного тока в соответствии с основным металлом и состоянием сварочного стержня (т.е. подключить электрододержатель к отрицательному полюсу). Никаких специальных условий для стержня для кислотной сварки не предусмотрено.

Метод прямой полярности: подсоедините сварочную рукоятку к разъему «-», а заготовку – к разъему «+».

Метод обратной полярности: подсоедините заготовку к разъему «-», а сварочную рукоятку к разъему «+».

Сварка ММА

• На сварочном аппарате есть два разъема «+» и «-». Вставьте сварочные кабели в разъемы. При неплотном подсоединении кабелей возможны повреждения кабельного разъема и источника питания. При необходимости подтяните соединение гаечным ключом.

• При сварке штучным электродом кабель электрододержателя должен быть подключен к разъему «+» или «-», обратный кабель от заготовки — соответственно к другому разъему в зависимости от полярности сварки.

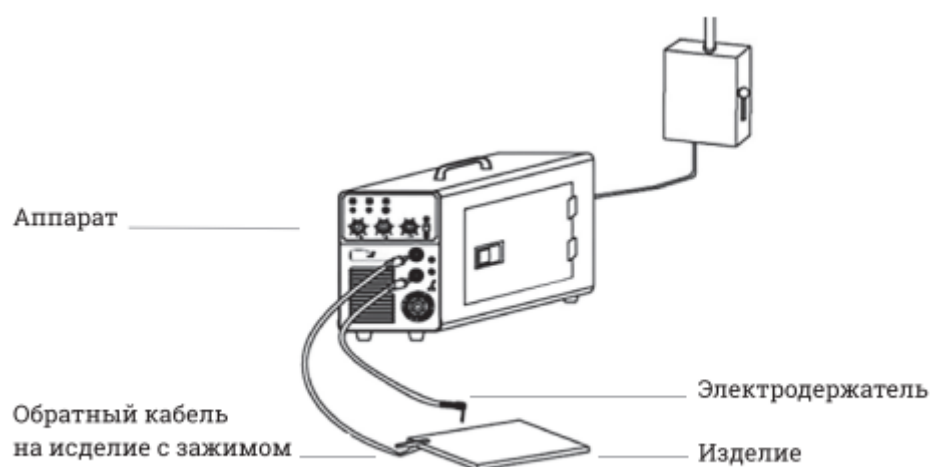
• Существуют два способа подключения сварочного оборудования для работы на постоянном токе:

• прямая полярность — кабель электрододержателя подсоединен к разъему «-», а обратный кабель к разъему «+»;

• обратная полярность — обратный кабель подсоединен к разъему «-», а кабель электрододержателя к разъему «+».

• Выберите способ подключения в зависимости от конкретной ситуации и типа электрода. Неправильное подключение оборудования может вызвать нестабильность горения дуги, разбрызгивание расплавленного металла и прилипания электрода.

• Избегайте использования неоправданно длинных сварочных кабелей. При необходимости использовать более длинные сварочные провода выбирайте те, у которых сечение больше. Прежде чем увеличивать длину кабелей, придвиньте аппарат ближе к зоне сварки и попробуйте начать работу.



Сварка MIG/MAG

• Подсоедините разъем кабеля горелки к разъему на панели управления и закрутите до упора.

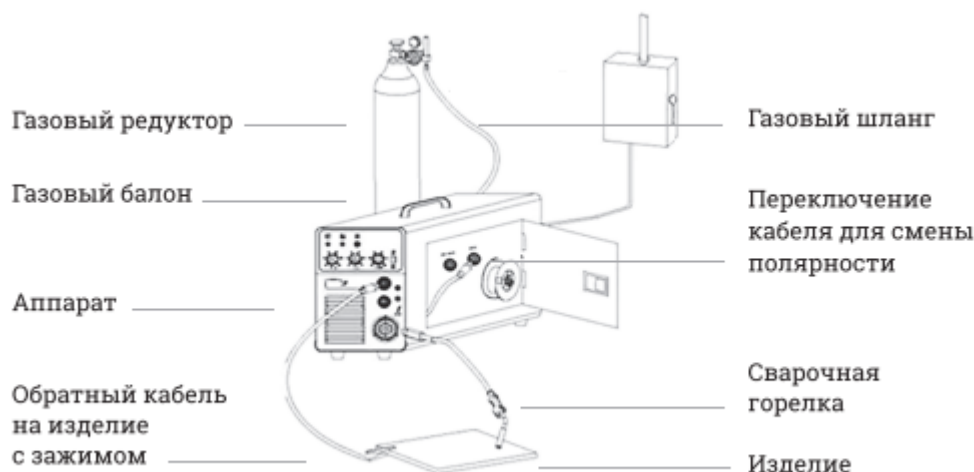
• Подсоедините обратный кабель к разъему «-» на средней части передней панели аппарата и на четверть оборота поверните вправо.

• Подсоедините кабель механизма подачи проволоки к разъему «с газом» на внутренней панели (около катушки) и на четверть оборота поверните вправо.

• Установите катушку с проволокой на держатель. Размер канавки ролика,

подающего проволоку, должен соответствовать диаметру контактного наконечника сварочной горелки и диаметру используемой проволоки. Ослабьте винт прижимного ролика и уложите проволоку в канавку подающего ролика. Не слишком плотно прижмите ее, а затем пропустите в горелку. Нажмите на кнопку подачи проволоки, чтобы проволока вышла из горелки.

- Подсоедините газовый шланг, идущий от аппарата, к редуктору газового баллона.



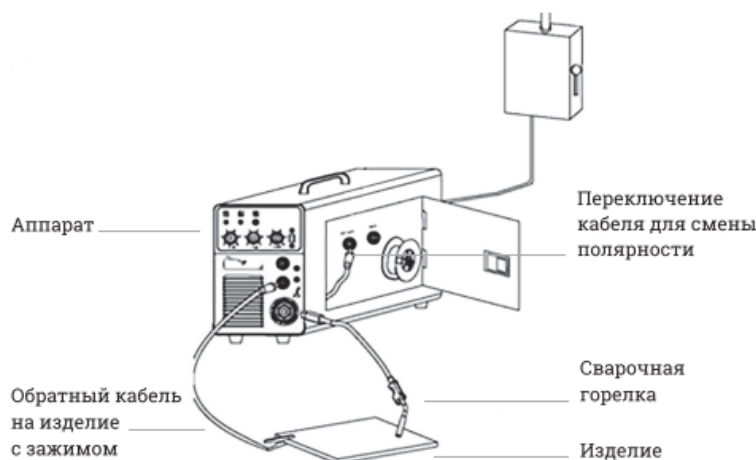
Сварка самозащитной порошковой проволокой

- Подсоедините силовой кабель горелки к разъему на панели управления и на четверть оборота поверните вправо.

- Подсоедините обратный кабель к разъему «+» на нижней части передней панели аппарата и на четверть оборота поверните вправо.

- Подсоедините кабель механизма подачи проволоки к разъему «без газа» на внутренней панели (около катушки) и на четверть оборота поверните вправо.

- Установите катушку с проволокой на держатель. Размер канавки ролика, подающего проволоку, должен соответствовать диаметру контактного наконечника сварочной горелки и диаметру используемой проволоки. Оставьте витки прижимного ролика и уложите проволоку в канавку подающего ролика. Не слишком плотно прижимайте ее, а затем пропустите в горелку. Нажмите на кнопку подачи проволоки, чтобы проволока вышла из горелки.



Эксплуатация

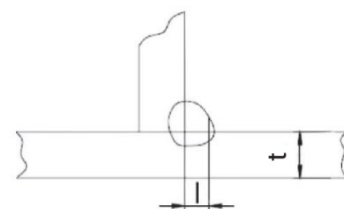
- Включите аппарат с помощью выключателя сети на задней панели. Зарботает встроенный вентилятор.
- Отрегулируйте длину вылета проволоки в наконечнике с помощью соответствующего регулятора на внутренней панели в зависимости от конкретной задачи.
- Включите режим сварки FLUX. Отрегулируйте значения сварочного тока, рабочего напряжения и скорости подачи проволоки с помощью регуляторов в соответствии с рабочими условиями.

Рекомендуемые настройки

Значения сварочного тока и напряжения влияют на стабильность, качество и эффективность сварки. Чтобы достигнуть хорошего качества сварочного шва, значения тока и напряжения должны быть оптимальными. Установку параметров сварки следует производить в соответствии с диаметром проволоки, катетом шва, глубиной проплавления металла и требованиями к качеству конечного продукта. Пожалуйста, изучите приведенные ниже цифры и руководствуйтесь этими параметрами.

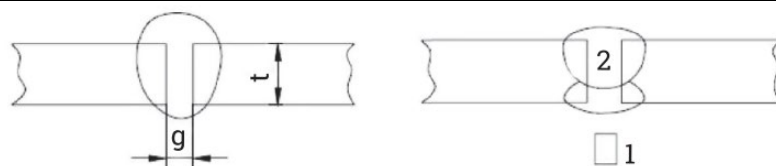
Параметры сварки

Параметры для сварки плоских угловых швов.



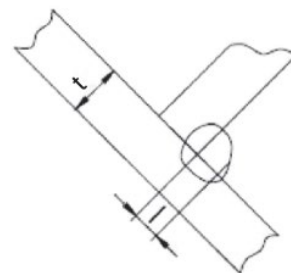
Толщина, мм	Катет шва (К), мм	Диаметр проволоки, мм	Сварочный ток, А	Напряжение, В	Скорость сварки, см/мин	Расход газа, л/мин
1,0	2,5–3,0	0,8–0,9	70–80	17–18	50–60	10–15
1,2	2,5–3,0	1,0	70–100	18–19	50–60	10–15
1,6	2,5–3,0	1,0–1,2	90–120	18–20	50–60	10–15
2,0	3,0–3,5	1,0–1,2	100–130	19–20	50–60	10–20
2,3	2,5–3,0	1,0–1,2	120–140	19–21	50–60	10–20
3,2	3,0–4,0	1,0–1,2	130–170	19–21	45–55	10–20
4,5	4,0–4,5	1,2	190–230	22–24	45–55	10–20

Параметры для сварки встык



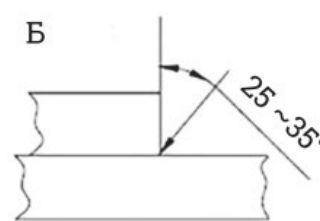
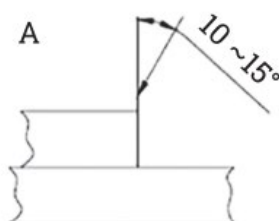
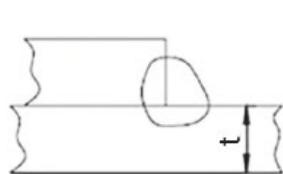
Толщина листа (t), мм	Зазор (g), мм	Диаметр проволоки, мм	Сварочный ток, А	Напряжение, В	Скорость сварки, см/мин	Расход газа, л/мин
0,8	0	0,8–0,9	60–70	16–16,5	50–60	10
1,0	0	0,8–0,9	75–85	17–17,5	50–60	10–15
1,2	0	1,0	70–80	17–18	45–55	10
1,6	0	1,0	80–100	18–19	45–55	10–15
2,0	0–0,5	1,0	100–110	19–20	40–55	10–15
2,3	0,5–1,0	1,0 или 1,2	110–130	19–20	50–55	10–15
3,2	1,0–1,2	1,0 или 1,2	130–150	19–21	40–50	10–15
4,5	1,2–1,5	1,2	150–170	21–23	40–50	10–15

Параметры для сварки угловых швов в вертикальном положении



Толщина листа (t), мм	Катет шва (К), мм	Диаметр проволоки, мм	Сварочный ток, А	Напряжение, В	Скорость сварки, см/мин	Расход газа, л/мин
1,0	2,5-3,0	0,8-0,9	70-80	17-18	50-60	10-15
1,2	2,5-3,0	1,0	70-100	18-19	50-60	10-15
1,6	2,5-3,0	1,0-1,2	90-120	18-20	50-60	10-15
2,0	3,0-3,5	1,0-1,2	100-130	19-20	50-60	10-20
2,3	2,5-3,0	1,0-1,2	120-140	19-21	50-60	10-20
3,2	3,0-4,0	1,0-1,2	130-170	19-21	45-55	10-20
4,5	4,0-4,5	1,2	190-230	22-24	45-55	10-20

Параметры для сварки внахлест



Толщина листа (t), мм	Позиция сварки	Диаметр проволоки, мм	Сварочный ток, А	Напряжение, В	Скорость сварки, см/мин	Расход газа, л/мин
0,8	А	0,8-0,9	60-70	16-17	40-45	10-15
1,2	А	1,0	80-100	18-19	45-55	10-15
1,6	А	1,0-1,2	100-120	18-20	45-55	10-15
2,0	А или Б	1,0-1,2	100-130	18-20	45-55	15-20
2,3	Б	1,0-1,2	120-140	19-21	45-50	15-20
3,2	Б	1,0-1,2	130-160	19-22	45-50	15-20
4,5	Б	1,2	150-200	21-24	40-45	15-20

Охлаждение

Поскольку сварочный аппарат является силовым оборудованием, через который во время работы будет проходить сильный рабочий ток, естественная вентиляция не может соответствовать требованиям по охлаждению. Поэтому внутри оборудования установлен вентилятор для эффективного охлаждения сварочного аппарата, чтобы обеспечивать его бесперебойную работу. Пользователь должен убедиться, что вентиляционная часть не закрыта или не заблокирована, а расстояние между сварочным аппаратом и окружающими предметами составляет не менее 0,5м. Пользователь должен всегда следить за своевременной вентиляцией, так как это очень важно для срока службы и бесперебойной работы сварочного аппарата.

Превышение напряжения

Сварочный аппарат будет поврежден, если напряжение сети превысит допустимое значение. Поэтому необходимо обращать внимание на изменения напряжения в сети. В случае слишком высокого напряжения в сети немедленно прекратить работы и выключить оборудование.

Защита от перегрева

Для длительной непрерывной работы сварочный аппарат включает защиту от перегрева защиту в случае превышения заданного рабочего цикла, и сварочный аппарат принудительно прекратит сварку. Сварка будет возобновлена после того, как индикатор перегрева индикаторная лампа погаснет (отключение не требуется).

Примечание! Приварка может вызвать отключение аппарата (из-за перегрева и срабатывания тепловой защиты).

• При уменьшении длины, выступающей из электрододержателя части электрода, до 1–2 см прервите процесс сварки и замените электрод. При замене электрода используйте изолированные плоскогубцы.

Внимание!

Обязательно отключайте изделие при замене электрода. Для этого убавьте силу тока до минимального значения и только после этого выключите изделие.

Техническое обслуживание

Внимание!

Для выполнения технического обслуживания необходимо:

- Иметь профессиональные знания в области электрики
- Соблюдать правила техники безопасности
- Обладать специальным сертификатом, подтверждающим допуск к работам

Правила технического обслуживания

Проверка соединений

- Регулярно осматривайте все соединения аппарата (особенно разъемы)
- Подтягивайте ослабленные контакты
- При окислении контактов:
 - Очистите их наждачной бумагой
 - Надежно закрепите провода

Безопасность при обслуживании

- Не допускайте контакта рук, волос или оборудования с подвижными частями (например, вентилятором)
- Регулярно удаляйте пыль с помощью чистого сухого сжатого воздуха
 - В загрязненных условиях очистку проводите ежедневно
 - Используйте пониженное давление воздуха, чтобы не повредить мелкие детали

Защита от влаги

- Не допускайте попадания внутрь аппарата:
 - Дождевой воды
 - Конденсата
 - Пара

- Если влага попала внутрь:
 - Тщательно просушите оборудование
 - Проверьте изоляцию (включая разъемы и корпус)
 - Только после этого возобновляйте работу

Контроль изоляции кабелей

- Периодически проверяйте состояние изоляции всех проводов
- При повреждении:
 - Заизолируйте проблемный участок
 - Или замените кабель

Проверка газового шланга

- Регулярно осматривайте шланг на предмет трещин и износа
- При обнаружении дефектов — немедленно замените

Хранение оборудования

- При длительном простое храните аппарат:
 - В оригинальной упаковке
 - В сухом месте

Дополнительные рекомендации

- Используйте только сертифицированные комплектующие для ремонта
- При сложных неисправностях обращайтесь в авторизованные сервисные центры
- Ведите журнал технического обслуживания для отслеживания состояния оборудования
- Соблюдение этих правил обеспечит долговечность и безопасную эксплуатацию сварочного аппарата.

СРОК СЛУЖБЫ И УТИЛИЗАЦИЯ

При соблюдении требований, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации и в гарантийном талоне, срок службы товара составляет 3 года со дня продажи розничной сетью (магазином).

По окончании срока службы возможно использование оборудования по назначению, если его состояние отвечает требованиям безопасности и оборудование не утратило свои функциональные свойства.

Не выбрасывайте оборудование, а также комплектующие и составные детали в бытовые отходы! Отслуживший свой срок оборудование должен утилизироваться в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации электрооборудования.

За подробной информацией о пунктах по сбору электрооборудования обращайтесь в свой административный округ, в местную службу по переработке отходов или в магазин, в котором был куплен оборудование.

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Возможные неисправности и методы их устранения

Неисправность	Вероятная причина	Действия по устранению
Аппарат не включается	Нет напряжения сети	Проверьте напряжение сети
	Выключен автоматический выключатель в цепи питания	Включить автоматический выключатель в цепи питания
	Выключен автоматический выключатель изделия	Включить автоматический выключатель изделия
	Сработал термовыключатель (горит сигнальный индикатор)	Дождитесь включения изделия
Оборудование не работает на полную мощность	Низкое напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Нарушение контакта или недостаточный контакт в клеммах, зажимах	Восстановите контакт, затяните все разъемные соединения, очистите контактирующие поверхности
Сигнальная лампа перегрева на передней панели горит	Слишком большой ток	Уменьшить сварочный ток
	Интенсивный режим работы, работа на максимальном токе	Измените режим работы, снизьте значение тока
	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция помещения, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры к снижению температуры, улучшению вентиляции, очистке вентиляционных отверстий
Электрододержатель, кабель и клеммники греются	Электрод слишком мал	Поменять электрод
	Кабель малого сечения	Поменять кабель
	Контакты плохие	Улучшить контакт
Механизм подачи проволоки не работает	Сопло засорено	Прочистите или замените сопло
	Ролик подачи проволоки сильно затянут или ослаблен	Ослабьте или затяните болты
Не стабильная дуга и большие брызги	Слишком большой контактный наконечник делает сварочный ток нестабильным	Замените контактный наконечник на подходящий
	Большое сопротивление подачи проволоки	Прочистите кабель и горелку
	Кабель питания малого сечения	Поменяйте кабель
	Низкое напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
Нет потока газа	Закрытый газовый баллон или давление мало	Откройте или замените газовый баллон
	Поврежден газовый шланг	Проверьте систему подачи газа
	Засорился клапан	Прочистите клапан
Дуга не возбуждается	Поврежден кабель массы	Замените кабель массы
	Место сварки покрыто ржавчиной или сильно загрязнено	Зачистите место сварки и обезжирьте его

Ошибки пользователя, ведущие к отказам

Действия, ведущие к отказу	Признак	Последствия
Перегруз	Повышенная температура корпуса, редуктора	Одновременный выход из строя статора, ротора
Продолжительная работа без перерывов	Повышенная температура корпуса, редуктора	Выход из строя статора, ротора

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации оборудования составляет 12 месяцев со дня продажи розничной сетью (магазином). Если оборудование эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет 1 месяц со дня продажи.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий:

1. Наличия кассового чека.
2. Предоставление неисправного оборудования.

Гарантийное обслуживание не предоставляется:

1. На оборудование, у которого неразборчив или изменен серийный номер (при наличии);
2. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки оборудования в гарантийный период (не требуемые по инструкции эксплуатации), о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей;
3. На неисправности, возникшие в результате несообщения о первоначальной неисправности;
4. На оборудование, который эксплуатировался с нарушениями инструкции по эксплуатации или не по назначению;
5. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.;
6. На неисправности, вызванные попаданием в оборудование инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекшими за собой выход из строя оборудования;
7. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие за собой выход из строя двигателя или других узлов и деталей, а также вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению;
8. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей и принадлежностей;
9. На недостатки изделий, возникшие вследствие эксплуатации с не устраненными иными недостатками;
10. На недостатки изделий, возникшие вследствие технического обслуживания и внесения конструктивных изменений лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами;
11. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования;
12. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за изделием, оговоренным в Руководстве (Инструкции по эксплуатации);
13. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продаже изделия;

Гарантия не распространяется комплектующие и составные детали, являющиеся расходными и быстроизнашивающимися, к которым относятся:

- оснастка (сменные принадлежности), входящие в комплектацию или устанавливаемые пользователем, например, горелки, клеммы заземления, сменные насадки, прочая сменная оснастка;

Перечень сервисных центров Вы можете посмотреть на сайте: <https://z3k.ru/service/>
Перейти по ссылке можно отсканировав QR код:



Экспортер/Изготовитель: NINGBO GI POWER IMPORT & EXPORT CO., LTD./НИНБО ДЖИАЙ ПАУЭР ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Адрес экспортера/изготовителя: CBD of Yinzhou District, Ningbo City, Zhejiang Province, P.R. China/СИБИДИ ОФ ИНЬЧЖОУ ДИСТРИКТ, НИНБО, ЧЖЭЦЗЯН, КИТАЙ

Импортер/Организация, уполномоченная принимать претензии: ООО «ДЕКО ЕВРОПА»

Адрес импортера: 107078, Москва г, Новорязанская ул, дом 18

Тел.+7(905)518-81-22

E-mail: info@z3k.ru

Сделано в Китае

Дата производства указана на индивидуальной упаковке.

Изделие соответствует требованиям:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»;

ТР ЕАЭС 037/2016 «Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники».





DEKO®

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

www.zitrek.ru

№ _____

Наименование изделия и модель _____

Серийный номер _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____



м.п.

Сервисные центры:

Штамп торговой
организации

ВНИМАНИЕ! Не заполненный гарантийный талон – НЕДЕЙСТВИТЕЛЕН!

1. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ:

1.1 Гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и обусловленные производственными факторами.

1.2 Гарантийные обязательства имеют силу при наличии заполненного гарантийного талона. Гарантийный срок исчисляется от даты продажи техники, которая фиксируется в гарантийном талоне.

1.3 Гарантия покрывает стоимость замены дефектных частей, восстановление таких частей или получение эквивалентных частей, при условии правильной эксплуатации в соответствии с Руководством по эксплуатации. Дефектной частью (изделием) считается часть (изделие), в которой обнаружен заводской брак, существовавший на момент поставки (продажи) и выявленный в процессе эксплуатации.

1.4 Гарантийные обязательства не покрывают ущерб, нанесенный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данным изделием.

1.5 Гарантия не покрывает запасные части или изделия, поврежденные во время транспортировки, установки или самостоятельного ремонта в процессе неправильного использования, перегрузки, недостаточной смазки, в результате невыполнения требований или ошибочной трактовки Руководства (инструкции) по эксплуатации, которые могли стать причиной или увеличили повреждение, если была изменена настройка, если изделие использовались в целях для которого оно не предназначено.

1.6 Гарантийные обязательства не покрывают ущерб вызванный действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.).

1.7 С момента отгрузки товара со склада продавца и перехода прав собственности от продавца к покупателю, все риски связанные с транспортировкой и перемещением отгруженных товаров в гарантийные обязательства не входят.

1.8 Покупатель доставляет изделие в ремонт самостоятельно и за свой счет, изделие должно быть в чистом виде.

2. ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

2.1 Гарантийные обязательства не распространяются на: принадлежности, расходные материалы, и запасные части, вышедшие из строя вследствие нормального износа в процессе эксплуатации оборудования, такие как: приводные ремни; резиновые амортизаторы и вибрационные узлы крепления; стартер ручной, муфта центробежная, транспортные колеса; топливные, масляные и воздушные фильтры; свечи зажигания, трос газа; затирочные лезвия и диски, гибкие валы, диски для резки швов, чашки шлифовальные, зубчатые резаки; на масла и ГСМ, а так же неисправности, возникшие в результате несвоевременного устранения других ранее обнаруженных неисправностей.

2.2 Владелец лишается права проведения бесплатного ремонта и дальнейшего гарантийного обслуживания данного изделия при наличии механических повреждений или несанкционированного ремонта, нарушении правил эксплуатации, несвоевременного проведения работ по техническому обслуживанию узлов и механизмов изделия, повреждений, возникших в результате продолжения эксплуатации оборудования при обнаружении недостатка масла и ГСМ.

2.3 Для техники имеющей в своем составе двигатель внутреннего сгорания, гарантийные обязательства не действуют в следующих случаях:

- отложений на клапанах, загрязнения элементов топливной системы, обнаружения следов применения некачественного или несоответствующего топлива, масла и смазок, указанных в Руководстве по эксплуатации.

- наличия задиров, трещин в трущихся парах двигателя и любых поломок, вызванных перегревов двигателя, неисправности, повлекшие механические деформации по вине Потребителя.

- применения неоригинальных запасных частей при ремонте или обслуживании.

- любых изменений в конструкции изделия.

- повреждения узлов и/или деталей вследствие несоблюдения правил транспортировки и/или хранения.

2.4 Сервисный центр не несет ответственности, ни за какой ущерб или упущенную выгоду в результате дефекта (брака) оборудования.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:

12 календарных месяцев или **1000** моточасов наработки (в зависимости от того, что наступит раньше) начиная с момента продажи.

Товар получен в исправном состоянии, без повреждений, в полной комплектности, проверен в моём присутствии. Претензий к качеству товара, комплектации, упаковке, внешнему виду – НЕ ИМЕЮ.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен. Подпись покупателя _____

ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

№ _____
Дата приемки _____
Сервисный центр _____

Дата выдачи _____
Подпись клиента _____
Тел. и адрес клиента _____

ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

№ _____
Дата приемки _____
Сервисный центр _____

Дата выдачи _____
Подпись клиента _____
Тел. и адрес клиента _____